

# ASD MOVIMENTO SPORTIVO BARTOLO LONGO



26 Novembre 2017

## XXIV CORSA PER LA PACE NAPOLI - POMPEI KM.28

L' A.S.D. **Movimento Sportivo Bartolo Longo**, sotto l'egida del Santuario di Pompei, indice ed organizza, con il patrocinio dei Comuni di Pompei, Napoli, Portici, Ercolano, Torre del Greco e Torre Annunziata, con la collaborazione tecnica del Comitato Regionale della Federazione Italiana di Atletica Leggera (F. I. D. A. L.) Campania, la VENTQUATTRESIMA EDIZIONE DE "LA CORSA PER LA PACE NAPOLI - POMPEI" GARA di km. 28, riservata ad Atleti ed Atlete delle Categorie Assolute, Senior-Master.

### Luogo e data di svolgimento.

La manifestazione avrà luogo in NAPOLI - POMPEI il 26 Novembre 2017, con ritrovo Giuria e Concorrenti alle ore 7,30 in Piazza Plebiscito Napoli, qualsiasi siano le condizioni atmosferiche, partenza alle ore 8,30.

### Ammissione.

Possono partecipare alla gara tutti gli Atleti e le Atlete appartenenti a Società affiliate alla F.I.D.A.L., in regola con il tesseramento del 2017 per le categorie **Seniores, Senior-Master ed atleti muniti di tesserino di Enti di Promozione sportiva, CHE HANNO SOTTOSCRITTO LA CONVENZIONE FIDAL**, tessera RUN CARD FIDAL, in regola con il tesseramento 2017 e con le norme di legge che regolano la tutela sanitaria dell'attività sportiva.

### Iscrizioni.

Le iscrizioni si possono effettuare online sul sito [www.bitebyte.biz](http://www.bitebyte.biz) (cliccando sulla gara in questione), oppure via mail a: [gare@bitebyte.biz](mailto:gare@bitebyte.biz).

Il termine ultimo delle iscrizioni è il **23 novembre 2017**.

La quota di iscrizione è fissata in € 15,00 per gli atleti tesserati, dà diritto al ritiro del pacco gara, va inviata, di norma, tramite bonifico bancario, versato sul conto corrente intestato al Movimento Sportivo Bartolo Longo, presso la Banca di Credito Cooperativo di Scafati e Cetara, filiale di Pompei, IBAN **IT54 L088 5540 0800 0100 0100 534**.

Alle società che effettueranno le iscrizioni ed il versamento entro il 31.10.2017 sarà offerta una iscrizione gratuita ogni dieci atleti scritti.

### Pettorali.

Il numero di pettorale potrà essere ritirato, presso la sede del Movimento Sportivo Bartolo Longo il 25.11.2017, dalle ore 9,00 alle ore 20,00.

### Il tempo massimo è fissato in 3 ore e 30 dalla partenza.

**PARCHEGGIO AUTOVETTURE E NAVETTA** Il giorno 26.11.16, alle ore 6,45, partirà NEI PRESSI DELLA STAZIONE FF.SS. di Pompei, la navetta per Napoli, **da prenotare all'atto dell'iscrizione i partecipanti potranno parcheggiare in modo gratuito, le proprie autovetture, nel parcheggio dell'Istituto Bartolo Longo nei pressi della stazione FF.SS. via Sacra Pompei.**

**Ristoro e Pasta party:** A seguire verrà offerto un ricco ristoro e pasta party gratuito.

### Informazioni

Chiamare il numero **3381052494**. Siti Internet: [www.bitebyte.biz](http://www.bitebyte.biz), [www.podistidoc.it](http://www.podistidoc.it), [www.asdbartololongo.it](http://www.asdbartololongo.it) e-mail: [napolipompei@libero.it](mailto:napolipompei@libero.it)

### Percorso

La gara prende il via alle ore 8,30 con partenza da Piazza del Plebiscito (LATO MARE), proseguire poi alla volta di Pompei con Arrivo Piazza in Bartolo Longo.

### Classifiche

Le classifiche saranno elaborate dal Gruppo Giudici Gare FIDAL, con il supporto Tecnico della società Bit e Byte per il Cronometraggio e l'elaborazione dei dati.

## **Premi.**

### **Classifica generale maschile**

1° Classificato	€ 300 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
2° Classificato	€ 250 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
3° Classificato	€ 200 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
4° Classificato	€ 150 SE EPS PREMIO IN NATURA
5° Classificato	€ 130 SE EPS PREMIO IN NATURA
6° Classificato	€ 100 SE EPS PREMIO IN NATURA
7° Classificato	€ 80 SE EPS PREMIO IN NATURA
8° Classificato	€ 70 SE EPS PREMIO IN NATURA
9° Classificato	€ 60 SE EPS PREMIO IN NATURA
10° Classificato	€ 50 SE EPS PREMIO IN NATURA

**INOLTRE SARANNO PREMIATI FINO AL 150 ARRIVATO E I PRIMI TRE DI CATEGORIA DA M55 IN SU TUTTI CON PREMI IN NATURA (Esclusi gli atleti già premiati)**

### **Classifica generale femminile**

Saranno premiate le Atlete così come specificato:

1° Classificata	€ 300 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
2° Classificata	€ 250 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
3° Classificata	€ 200 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
4° Classificata	€ 150 SE EPS PREMIO IN NATURA
5° Classificata	€ 100 SE EPS PREMIO IN NATURA

**INOLTRE SARANNO PREMIATE TUTTE LE RESTANTI ATLETE GIUNTE AL TRAGUARDO CON PREMI IN NATURA**

**La classifica di società verrà stilata sommando i punteggi ottenuti dagli atleti nella classifica generale, assegnando un punto all'ultimo arrivato progressivamente sino al primo classificato.**

### **Rimborsi alle Società.**

Saranno rimborsate le prime 5 Società classificate, secondo il seguente schema:

1° Classificata	€ 400 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
2° Classificata	€ 300 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
3° Classificata	€ 250 + coppa SE EPS PREMIO IN NATURA
4° Classificata	€ 200 SE EPS PREMIO IN NATURA
5° Classificata	€ 100 SE EPS PREMIO IN NATURA

**I premi e i rimborsi alle società verranno assegnati alle società con almeno 15 atleti arrivati al traguardo e verranno consegnati ai rappresentanti legali delle società, che sottoscriveranno l'apposito modulo.**

### **Controllo.**

Il controllo tecnico della Manifestazione è a cura del G. G. G. della Campania, mentre la rilevazione dei tempi sarà a cura della **Bite e Byte Crono**.

### **Reclami.**

Eventuali reclami riferenti allo svolgimento della Manifestazione, devono essere presentati all'Arbitro della Giuria Corse entro 30' dalla chiusura ufficiale della gara, accompagnati dalla tassa di € 15.

Eventuali reclami in seconda istanza, sempre per iscritto, accompagnati dalla tassa di € 25 devono essere presentati al Giudice d'Appello della manifestazione.

### **Servizi.**

Punti di ristoro saranno disposti ogni 5 km. lungo il percorso. Sarà predisposto il servizio di deposito delle borse nelle immediate vicinanze della partenza/arrivo.

L'intero percorso sarà presieduto da Agenti della Polizia Municipale, della Polizia di Stato e dai Carabinieri. Lungo il percorso saranno dislocati posti di controllo radio, collegati con l'arrivo per fornire tutte le indicazioni utili al controllo della gara. L'Assistenza sanitaria agli Atleti Servizio viene prestata dal Servizio medico sul luogo di partenza, di arrivo e lungo tutto il percorso.

**Per quanto non è riportato nel regolamento, valgono le norme di legge federale. Il presente documento può essere soggetto ad eventuali variazioni.**

